

# Laudo Técnico – Lona Dupla Face Sanka do Brasil

## 1. Identificação do Produto

**Produto:** Lona Dupla Face

**Fabricante:** Sanka do Brasil

**Categoria:** Lona técnica de polietileno virgem com aditivos funcionais

**Finalidade:** Proteção, vedação e conservação de materiais em ambientes agrícolas, industriais e logísticos

**Formato de fornecimento:** Bobinas ou peças cortadas sob medida

## 2. Composição e Estrutura

- **Material Base:** Polietileno de baixa densidade (PEBD) 100% virgem
- **Aditivos Funcionais:** Anti-UV, antioxidantes, anti-deslizante e pigmentação personalizada
- **Estrutura:** Dupla face, com superfícies distintas para aplicações variadas
- **Largura:** 6 m a 10 m
- **Comprimento:** 50 m a 100 m
- **Peso por unidade:** 30 kg a 110 kg (dependendo da espessura e dimensão)

## 3. Propriedades Técnicas

## 4. Aplicações Técnicas

### 4.1 Agricultura

- **Silagem em Geral:** Conservação de silagem com barreira contra intempéries e preservação de nutrientes
- **Cobertura de Adubos e Fertilizantes:** Proteção contra umidade e perdas durante o armazenamento
- **Envelopamento de Fardões de Algodão:** Vedação eficiente contra agentes externos

### 4.2 Indústria e Logística

- **Cobertura de Produtos e Materiais:** Proteção em pátios, galpões e armazéns contra variações climáticas
- **Isolamento de cargas:** Vedação de materiais sensíveis durante transporte e estocagem

## 5. Benefícios Operacionais

- Redução de perdas nutricionais em silagem
- Proteção contra umidade e contaminação externa
- Menor custo de armazenagem e maior eficiência logística
- Contribuição para práticas agrícolas sustentáveis
- Redução de desperdícios e descarte responsável

## 6. Condições de Armazenamento e Manuseio

- Armazenar em local seco, protegido da luz solar direta
- Evitar contato com superfícies cortantes ou abrasivas
- Utilizar equipamentos de proteção individual (EPI) durante instalação em ambientes industriais ou agrícolas

## 7. Conclusão

A **Lona Dupla Face da Sanka do Brasil** é uma solução técnica de alto desempenho, indicada para aplicações que exigem **versatilidade, resistência e conservação de materiais**. Com estrutura dupla, aditivos funcionais e fabricação em polietileno virgem, atende às exigências dos setores agrícola, industrial e logístico com excelência, sustentabilidade e confiabilidade