

Laudo Técnico – Lona Dupla Face Sanka do Brasil

1. Identificação do Produto

Produto: Lona Dupla Face

Fabricante: Sanka do Brasil

Categoria: Lona técnica de polietileno virgem com aditivos funcionais

Finalidade: Proteção, vedação e conservação de materiais em ambientes agrícolas, industriais e logísticos

Formato de fornecimento: Bobinas ou peças cortadas sob medida

2. Composição e Estrutura

- **Material Base:** Polietileno de baixa densidade (PEBD) 100% virgem
- **Aditivos Funcionais:** Anti-UV, antioxidantes, anti-deslizante e pigmentação personalizada
- **Estrutura:** Dupla face, com superfícies distintas para aplicações variadas
- **Largura:** 6 m a 10 m
- **Comprimento:** 50 m a 100 m
- **Peso por unidade:** 30 kg a 110 kg (dependendo da espessura e dimensão)

3. Propriedades Técnicas

4. Aplicações Técnicas

4.1 Agricultura

- **Silagem em Geral:** Conservação de silagem com barreira contra intempéries e preservação de nutrientes
- **Cobertura de Adubos e Fertilizantes:** Proteção contra umidade e perdas durante o armazenamento
- **Envelopamento de Fardões de Algodão:** Vedaçao eficiente contra agentes externos

4.2 Indústria e Logística

- **Cobertura de Produtos e Materiais:** Proteção em pátios, galpões e armazéns contra variações climáticas
- **Isolamento de cargas:** Vedaçao de materiais sensíveis durante transporte e estocagem

5. Benefícios Operacionais

- Redução de perdas nutricionais em silagem
- Proteção contra umidade e contaminação externa
- Menor custo de armazenagem e maior eficiência logística
- Contribuição para práticas agrícolas sustentáveis
- Redução de desperdícios e descarte responsável

6. Condições de Armazenamento e Manuseio

- Armazenar em local seco, protegido da luz solar direta
- Evitar contato com superfícies cortantes ou abrasivas
- Utilizar equipamentos de proteção individual (EPI) durante instalação em ambientes industriais ou agrícolas

7. Conclusão

A **Lona Dupla Face da Sanka do Brasil** é uma solução técnica de alto desempenho, indicada para aplicações que exigem **versatilidade, resistência e conservação de materiais**. Com estrutura dupla, aditivos funcionais e fabricação em polietileno virgem, atende às exigências dos setores agrícola, industrial e logístico com excelência, sustentabilidade e confiabilidade